PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2001-022961

(43)Date of publication of application: 26.01.2001

(51)Int.Cl.

G06T 17/00

GO6T 15/00

(21)Application number: 11–199417

(71)Applicant: RICOH CO LTD

(22) Date of filing:

13.07.1999

(72)Inventor: MATSUOKA TSUKASA

(54) METHOD FOR GENERATING IN-PHASE FACE FROM NONUNIFORM VOLUME **MODEL**

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To solve a sharp two-face angle problem generated accompanying crack patch processing and to obtain smooth gapless triangular mesh in in-phase face generating method from a nonuniform volume model.

SOLUTION: This method has a step (S1), which makes a nonuniform volume model composed of voxels of various sizes to which shape attributes are added an object and decides whether voxels having different sizes adjoin each other, a step (S2) which generates a dummy voxel in a large voxel adjacent to a small voxel, a step (S4) which generates a CUBE by using four dummy voxels and four voxels adjoining the dummy voxels (S3) and generates triangular mesh according to a lattice point connection pattern and a step (S5), which moves the vertex of triangular mesh generated at a representative point of the dummy voxels, which constitute the CUBE to the representative point of the

制度するりつの小さなボクと 全米タセルを出出する CLUanbath **自由する**と一切を37式タセルと #**#** #### 記載がなかによりかっと 4年級 **电子点连接** 何ポタセルバンより全球された 関連を求りまるの代表点に発布

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

becoming acute angles is obtained.

17.03.2004

voxels. Thus, smooth and gapless triangular mesh with two-face angles are prevented from

Date of sending the examiner's decision of rejection

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出職公開發号 特開2001-22961 (P2001-22961A)

(43)公開日 平成13年1月26日(2001.1.26)

| (51) Int.CL? | | 織別記号 | FΙ | | 9 | ŀ~マワ~ト ^ (参考) |
|--------------|-------|------|------|-------|------|----------------------|
| G06T | 17/00 | | G06F | 15/62 | 350A | 5B046 |
| | 15/00 | | | 15/60 | 622A | 5B050 |
| | | | | 15/72 | 450K | 5B080 |

審査請求 未請求 請求項の数1 〇L (全 5 頁)

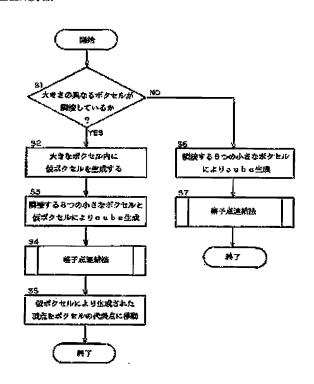
| (21)出顯番号 | 物顧平11-199417 | (71) 出願人 000006747 | | |
|----------|-----------------------|--------------------------------------|--|--|
| | | 株式会社リコー | | |
| (22)出願日 | 平成11年7月13日(1999.7.13) | 東京都大田区中馬込1丁目3番6号 | | |
| | | (72) 発明者 松岡 司 東京都大田区中馬达1丁目3番6号 株式 | | |
| | | | | |
| | | 会社リコー内 | | |
| | | (74)代理人 100079843 | | |
| | | 弁理士 高野 明近 (外2名) | | |
| | | アターム(参考) 5B046 DA08 FA18 CA09 | | |
| | | 58050 BA09 DA10 EA05 EA28 | | |
| | | 58080 AA14 AA17 AA19 | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

(54) 【発明の名称】 非一様ポリュームモデルからの同位相面生成方法

(57)【要約】

【課題】 非一様ボリュームモデルからの同位相面生成 手法において、クラックバッチ処理に伴い生成される鏡い2面角問題を解決し、なめらかですきまのない三角形 メッシュを得ることを可能にする。

【解決手段】 形状層性が付加されたさまざまな大きさのボクセルにより構成される非一様ボリュームをデルを対象とし、大きさの異なるボクセルが隣接しているかどうかを判断するステップ(S1)と、小さなボクセルに隣接する大きなボクセル内に、仮ボクセルを生成するステップ(S2)と、4つの仮ボクセルと当該仮ボクセルに隣接する4つのボクセルとを用いてCUBEを構成してS3)、格子点連絡バターンに従って三角形メッシュを生成するステップ(S4)と、CUBEを構成した仮ボクセルの代表点にを対された三角形メッシュの頂点をボクセルの代表点に移動するステップ(S5)とを有し、これにより二面角が鋭角とならずなめらかですきまのない三角形メッシュが得られる。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 非一様ボリュームモデルから三角形メッシュで表される同位相面を自動生成する非一様ボリュームモデルからの同位相面生成方法において、形状腐性が付加されたさまざまな大きさのボクセルにより構成される非一様ボリュームモデルを対象とし、大きさの異なるボクセルが瞬接しているかどうかを判断するステップと、小さなボクセルに隣接する大きなボクセル内に、仮ボクセルを生成するステップと、4つの仮ボクセルと該仮ボクセルに隣接する4つのボクセルとを用いてCUB 10 Eを構成し、格子点連結バターンに従って三角形メッシュを生成するステップと、三角形メッシュの頂点を、前記CUBEを構成した前記仮ボクセルの代表点に移動するステップとを有するととを特徴とした非一様ボリュームモデルからの同位相面生成方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、非一様ボリュームモデルからの同位相面生成方法、特に、既存製品の適用 20設計のための形状入力装置、インターネットVRMLコンテンツ作成装置、及び非接触測定結果解析装置に応用可能なCAD/CAMを用いた3次元形状モデル自動生成における非一様ボリュームモデルからの同位相面方法に関する。

[0002]

【従来の技術】近年、インターネット上でのマルチメデ ィア利用の広がりとともに3次元表現の利用は拡大して おり、3次元モデリングの重要性が高まっている。最近 は、3次元測定器などから取り込んだ3次元の点群デー。 タや距離画像を元にしてボリュームモデルを生成し、マ ーチングキューブス法 [[] 】 William E. Lorensen a nd Harvey E. Cline: "Marching Cubes: A High Resolu tion 3D Surface Construction Algorithm", SIGGRAPH' 87 Proceedings. pp.163-169, jul 1987.] などの同位 相面生成手法を用いて、三角形メッシュで表現される形 状モデルとして3次元形状モデルを自動生成する手法が 提案されている〔〔2〕 Hugues Hoppe, Tony DeRose, Tom Duchamp, John McDonald and Werner Stuetzle: "S unface reconstruction from unorganized points", SI 40 OCRAPH '92 Proceedings, pp.71-78, jul 1992.]及 \mathcal{O} . [[3] Brian Curless and Marc Levoy: "A Volum etricWethod for Building Complex Models from Range Images", SIGGRAPH'96 Proceedings, pp.303-312, aug 1996.]。これらの手法のメリットとして、高速に形状 モデルを生成できる、貫道穴などの位組構造を持った形 状でも生成できる、等がある。

【0003】このようなボリュームモデルを用いた手法 る2つの面のなす鋭角の角度 θ を指すものである。そのの中で、大きさの異なるボクセルにより構成される非一 結果、本来なめらかに接続すべき形状にもかかわらず、 様ボリュームモデルを用いて三角形メッシュを生成する 50 図9に示すような太線部の稜線を共有する2つの面の二

手法が提案されている [[4] Renben Shu, Chen Zhou and Mohan S. Kankanhalln: "Adaptive marching cubes", The Visual Computer, vol.11, pp202-217, 1995.] 及び. [[5] Kari Pulln, Tony Duchamp, Huges Hopple, John McDonald, Linda Shapiro and Werner Stuetzle: "Robust meshes from multiple range maps", Proceedings of International Conference on Recent Advances in 3-D Digital Imaging and Modeling, pp.205-211, may 1997.]。図7は、非一様ボリュームモデルの例を示す図で、図7(A)はレベル1、図7(B)はレベル2、図7(C)はレベル3、図7(D)はレベル4、図7(E)ないし図7(H)のそれぞれに対応するカットモデルである。

【りりり4】図7に示すごとくの非一様ボリュームモデル手法を用いるメリットとしては、以下の2点がある。(1)同じ大きさのボクセルを用いるボリュームモデル(以下、一様ボリュームモデル)に比べメモリ資源を節約できる。実際の形状は、さまざまな大きさの特徴を持っているが、これを一様ボリュームモデルで表現すると細かな特徴の再現にも同様に多くのボクセルを必要とし、かつ大きな特徴の再現にも同様に多くのボクセルを必要とするので、全体として、非常に多くのボクセルが必要になる。非一様ボリュームモデルでは、小さな特徴の箇所は少ない大きなボクセルで表現されるため、一様ボリュームモデルに比べ、一般にボクセル数が少なくなりメッシュ生成時のメモリ資源の節約ができる。

【0005】(2)生成される三角形メッシュの要素数が節約できる。上記(1)で述べたように非一様ボリュームをデルでは、形状特徴の大きさに応じてボクセルの大きさが変化するので、生成されるメッシュの要素数もそれに応じて、小さな特徴がある箇所は多くの三角形を用いて、また大きな特徴がある箇所は少ない三角形を用いて効率的に表現される。

【 0 0 0 6 】 Shuら [上記文献 [4]] は、非一様ボリュームモデルを用いて同位相面を表す三角形メッシュを生成した。しかし、彼らの手法には欠のような問題がある。

(1) ボリュームモデルから三角形面を生成する処理とは別に、大きさの異なるボリュームの間で生じる三角形 メッシュのすきまを埋めるための処理(クラックバッチ 処理)が必要になり、処理が複雑になる。

【①①①7】(2)クラックパッチ処理は、単純に異なるすきまを埋めるため、二面角が小さな、すなわち三角形間の角度が急なメッシュを生成することがある。なお上記の二面角とは、図8に示すように稜線を共有している2つの面のなす鋭角の角度のを指すものである。その結果、本来なめらかに接続すべき形状にもかかわらず、図9に示すような大濃部の發展を共有する2つの面のこ

面角が小さくなる(90度以下になる)という問題が生 じる。

【 0 0 0 8 】 Pullnら [上記文献 [5]] は、非一様ポリュームモデルの表面をそのまま三角形に分割することにより、同位相面を表す三角形メッシュを生成した。この手法ではすきまは発生しないが、次のような問題が生じる。

(1) ボリュームモデルの表面を分割することにより三と同じ大きさの仮ボクセルを生成する。 角形メッシュを生成するため、ボリェームモデルが形状としてそのまま生成され、ボクセルの稜線の部分が90はもとの大きなボクセルと同じにする。 度の二面角を持つ特徴を生じる。ボクセルサイズが小さになるところではさほど問題にならないが、大きなボクセルを開いている箇所では、稜線の部分が目立ってしまう。 【0009】

【発明が解決しようとする課題】本発明は、上述のごとき実情に鑑みてなされたもので、非一様ポリュームモデルからの同位相面生成手法において、クラックバッチ処理に伴い生成される鋭い2面角問題を解決、及び非一様ポリュームモデルからの同位相面生成におけるすきま問題の解決を両立させた非一様ポリュームモデルからの同20位相面生成方法を提供するととを目的とするものである。

[0010]

【課題を解決するための手段】請求項1の発明は、非一様ボリュームモデルから三角形メッシュで表される同位相面を自動生成する非一様ボリュームモデルからの同位相面生成方法において、形状属性が付加されたさまざまな大きさのボクセルにより構成される非一様ボリュームモデルを対象とし、大きさの異なるボクセルが隣接しているかどうかを判断するステップと、小さなボクセルにつるかどうかを判断するステップと、小さなボクセルにのであるステップと、4つの仮ボクセルと該仮ボクセルに隣接する4つのボクセルとを用いてCUBEを構成し、絡子点連絡バターンに従って三角形メッシュを生成するステップと、三角形メッシュの頂点を、前記CUBEを構成した前記仮ボクセルの代表点がら該仮ボクセルを生成したボクセルの代表点に移動するステップとを有することを特徴としたものである。

[0011]

【発明の実施の形態】非一様ボリュームモデルはさまざ 40 まな大きさのボクセルにより構成され、ボクセルには、形状の内部または外部を表現するための属性がついているという前提に基づき、本発明の動作を説明する。本発明は、特願平10-147456号における「点群からのボリゴン自動生成システム」で開発した格子点連結法を利用する。格子点連結法とは、隣接する8つのボクセル1a~1hの代表点により図1に示すようなCUBE 2を構成し、図2に示す格子点連結バターンに沿って三角形メッシュを生成する手法である。

【0012】代表点はボクセル内の点であれば、任意の 50 法を実施した例を示す図である。

位置の点を指定することができるが、本発明においては ボクセル 1 a ~ 1 h の中心点を代表点として利用する。 図3のフローチャートに基づいて本発明の非一様ボリュ ームモデルからの同位相面生成方法を説明する。

【りり13】ステップS1では、大きさの異なるボクセルが隣接しているかを判断し、ステップS2で小さなボクセルに隣接する大きなボクセル内に、小さなボクセルと同じ大きさの仮ボクセルを生成する。図4は、仮ボクセルの生成を概念的に示す図である。仮ボクセルの属性はもとの大きなボクセルと同じにする。

【0014】ステップS3で隣接する4つの仮サブボクセルと隣接する4つの小さなボクセルとの8つのボクセルにより、CUBEを構成し、ステップS4で格子点連縮法を実施する。図5は、上記ステップS3におけるCUBEの構成を概念的に示す図である。ここで同一ボクセル内の仮サブボクセルの代表点を2つ以上頂点として含む三角形面は生成しない。次いでステップS5で、仮サブボクセルの代表点からできた頂点をボクセルの代表点に移動する。図6は、上記頂点の移動を概念的に示す図である。

【0015】ステップS1で大きさの異なるボクセルが 隣接してなければ、ステップS6に進み、隣接する8つ の小さなボクセルによりCUBEを生成し、ステップS 7で格子連絡法を実施する。

【0016】本発明では、上記のような処理を行うことにより、すきまのない三角形メッシュが生成される。また、ボクセルの中心点を代表点として用いて鴬に生成される三角形の大きさがボクセルサイズ以上確保されるため、角度変化の少ないなめらかな三角形メッシュが生成される。

[0017]

【発明の効果】以上の説明から明らかなように、本発明によれば、非一様ボリュームモデルから三角形メッシュで表される同位相面を自動生成する場合、二面角の角度がなめらかですきまのない三角形メッシュが得られる。また本発明を3次元CADシステムなどに実現することによって、階層的ボリュームモデルからの3次元形状モデル生成が実現できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明に適用する格子点連結法を実施するために構成したCUBEの例を示す図である。

【図2】 本発明によりCUBEに対し格子点連結バターンに沿って三角形メッシュを生成する手法を説明するための図である。

【図3】 本発明の処理動作の一例を説明するたのフローチャートである。

【図4】 本発明により大きなボクセル内に小さなボクセルを生成した例を概念的に示す図である。

【図5】 図4に示す仮サブボクセルを用いて格子連結 法を実施した例を示す図である。 【図6】 図5に示す仮サブボクセルの代表点からできた頂点をボクセルの代表点に移動した例を示す図である。

【図?】 非一様ボリュームモデルを用いた三角形メッシュの生成手法を説明するための図である。

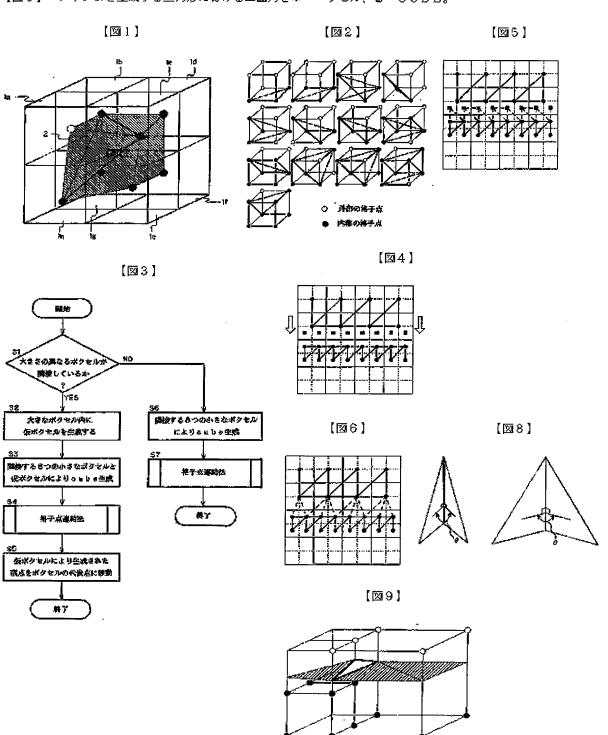
【図8】 メッシュを生成する三角形における二面角を米

*説明するための図である。

【図9】 クラックバッチ処理における鋭角の発生を説明するための図である。

【符号の説明】

la. lb, lc, ld. le, lf. lg, lh…ボ ኃቴ와, 2…CUBE。



[27]

